



Міністерство розвитку економіки, торгівлі
та сільського господарства України

РІШЕННЯ

про призначення органу з оцінки відповідності на здійснення оцінки відповідності вимогам відповідного технічного регламенту

Міністерство розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України засвідчує, що державне підприємство “Черкаський науково-виробничий центр стандартизації, метрології та сертифікації” (вул. Гоголя, 278, м. Черкаси, 18002) від 19 червня 2020 р. № 1163 призначено органом з оцінки відповідності на здійснення оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 30.01.2013 № 62, і йому присвоєно ідентифікаційний номер UA.TR.003.

Сфера призначення на 3 арк. наведена в додатку до цього рішення та є його невід’ємною частиною.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО

“19” червня 2020 р.

Додаток
до рішення про призначення органу з
оцінки відповідності

СФЕРА ПРИЗНАЧЕННЯ

вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою
Кабінету Міністрів України від 30 січня 2013 р. № 62
(далі – Технічний регламент)

державного підприємства “Черкаський науково-виробничий центр
стандартизації, метрології та сертифікації”

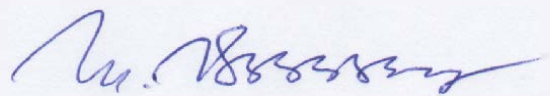
Порядковий номер	Види продукції із зазначенням категорій та/або груп продукції (якщо вони визначені в технічному регламенті) чи інших деталізованих визначень продукції	Процедури оцінки відповідності з посиланням на положення технічного регламенту чи додатки до нього, в яких визначені ці процедури	Додаткові відомості про сферу призначення, якщо це вимагається технічним регламентом
1	2	3	4
1	<p>Циркулярні пили (з однією або кількома пилками) для роботи з деревиною та матеріалами з подібними фізичними характеристиками або для роботи з м'ясопродуктами та матеріалами з подібними фізичними характеристиками, у тому числі:</p> <ul style="list-style-type: none">- пиляльні машини з фіксованим під час виконання операцій лезом/лезами, які мають нерухомий стіл з ручною подачею матеріалу або змінною механічною подачею;- пиляльні машини з фіксованим під час виконання операцій лезом/лезами, які мають реверсивний стіл або каретку, керовані вручну;- пиляльні машини з фіксованим під час виконання операцій	Перевірка типу, додаток 15 до Технічного регламенту	

Директор департаменту технічного регулювання та метрології Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України


Микола КРИЖАНОВСЬКИЙ

	лезом/лезами, які мають вбудований механічний пристрій для подачі матеріалу з ручним навантаженням та/або розвантаженням; - пиляльні машини з рухомим під час виконання операцій лезом/лезами, які мають механічний пристрій для подачі матеріалу з ручним навантаженням та/або розвантаженням		
2	Стругальні деревообробні машини з ручною подачею		
3	Стругальні верстати для одностороннього оброблення тонких дошок, які мають вбудований механічний пристрій для подачі матеріалу з ручним навантаженням та/або розвантаженням		
4	Стрічкові пили з ручним навантаженням та/або розвантаженням для роботи з деревиною та матеріалами з подібними фізичними характеристиками або для роботи з м'ясопродуктами та матеріалами з подібними фізичними характеристиками, у тому числі: - пиляльні машини з фіксованим під час виконання операцій лезом/лезами, які мають нерухомий стіл або рухомий зворотно-поступальний стіл чи каретку для оброблюваних деталей; - пиляльні машини з лезом/лезами, з'єднаним з кареткою, яка має зворотно-поступальний рух		
5	Комбіновані машини, які		

Директор департаменту технічного регулювання та метрології Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України



Микола КРИЖАНОВСЬКИЙ

	складаються з машин тих типів, що зазначені у пунктах 1 – 4 і 7 цього переліку, для роботи з деревною та матеріалами з подібними фізичними характеристиками		
6	Шнпорізні деревообробні машини з кількома тримачами леза/лез та ручною подачею		
7	Вертикально шпindelельні фрезерувальні машини з ручною подачею для роботи з деревною та матеріалами з подібними фізичними характеристиками		
8	Портативні панцюгові пили для деревини		
9	Преси, в тому числі вальцовальні для холодної обробки металів, з ручним навантаженням та/або розвантаженням, у яких рухомі робочі частини можуть мати хід понад 6 міліметрів та швидкість понад 30 міліметрів у секунду		
10	Інжекційні або компресійні машини для формування пластмас з ручним навантаженням або розвантаженням		
11	Інжекційні або компресійні машини для формування гумових сумішей з ручним навантаженням або розвантаженням		

Директор департаменту технічного регулювання та метрології Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України



Микола КРИЖАНОВСЬКИЙ