



Міністерство розвитку економіки, торгівлі
та сільського господарства України

РІШЕННЯ

про призначення органу з оцінки відповідності на здійснення оцінки відповідності вимогам відповідного технічного регламенту

Міністерство розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України засвідчує, що державне підприємство “Сертифікаційний випробувальний центр опалювального обладнання” (вул. Загородня, 15, м. Київ, 03150) наказом від 25 вересня 2019 р. № 77 призначено органом з оцінки відповідності на здійснення оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04.09.2018 № 814, і йому присвоєно ідентифікаційний номер UA.TR.012.

Сфера призначення на 6 арк. наведена в додатку до цього рішення та є його невід'ємною частиною.

Міністр розвитку економіки, торгівлі
та сільського господарства України

Т. С. Милованов

“25” вересня 2019 р.

Додаток
до рішення про призначення органу з
оцінки відповідності

СФЕРА ПРИЗНАЧЕННЯ
органу з оцінки відповідності на здійснення оцінки відповідності
вимогам Технічного регламенту приладів, що працюють
на газоподібному паливі, затвердженого постановою
Кабінету Міністрів України від 04.07.2018 № 814
(далі – Технічний регламент)

державного підприємства “Сертифікаційний випробувальний центр
опалювального обладнання”

Порядковий номер	Види продукції із зазначенням категорій та/або груп продукції (якщо вони визначені в технічному регламенті) чи інших деталізованих визначень продукції	Процедури оцінки відповідності з посиланням на положення технічного регламенту чи додатки до нього, в яких визначені ці процедури	Додаткові відомості про сферу призначення, якщо це вимагається технічним регламентом
1	2	3	4
1	Прилади спалювання газоподібного палива, які використовуються для приготування їжі, охолодження, кондиціонування, опалення приміщень, нагріву води, освітлення чи прання: - що виготовляються серійно;	Модуль В (експертиза типу - поєднання експертизи типового зразка та його проекту), пункти 1-11 додатка 2 Технічного регламенту; модуль С2 (відповідність типу на основі внутрішнього контролю виробництва з проведенням перевірок продукції під наглядом через випадкові інтервали часу), пункти 12-17 додатка 2 Технічного регламенту;	

Директор департаменту
технічного регулювання



Л. М. Віткін

	<p>- що виготовлені в одиничній чи невеликій кількості</p>	<p>модуль D (відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу), пункти 18-33 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль E (відповідність типу на основі забезпечення якості продукції), пункти 34-49 додатка 2;</p> <p>модуль F (відповідність типу на основі перевірки продукції), пункти 50-63 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>Модуль B (експертиза типу - поєднання експертизи типового зразка та його проекту), пункти 1-11 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль C2 (відповідність типу на основі внутрішнього контролю виробництва з проведенням перевірок продукції під наглядом через випадкові інтервали часу), пункти 12-17 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль D (відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу), пункти 18-33 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль E (відповідність типу на основі забезпечення якості продукції), пункти 34-49 додатка 2;</p> <p>модуль F (відповідність</p>	
--	--	--	--

Директор департаменту
технічного регулювання



Л. М. Віткін

		<p>типу на основі перевірки продукції), пункти 50-63 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль G (відповідність на основі перевірки одиниці продукції), пункти 64-72 додатка 2 Технічного регламенту</p>	
2	<p>Пальники з примусовою тягою та нагрівальне обладнання, що оснащено такими пальниками:</p> <p>- що виготовляються серійно;</p>	<p>Модуль B (експертиза типу - поєднання експертизи типового зразка та його проекту), пункти 1-11 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль C2 (відповідність типу на основі внутрішнього контролю виробництва з проведенням перевірок продукції під наглядом через випадкові інтервали часу), пункти 12-17 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль D (відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу), пункти 18-33 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль E (відповідність типу на основі забезпечення якості продукції), пункти 34-49 додатка 2;</p> <p>модуль F (відповідність типу на основі перевірки продукції), пункти 50-63 додатка 2 Технічного регламенту;</p>	

Директор департаменту
технічного регулювання



Л. М. Віткін

	<p>- що виготовлені в одиничній чи невеликій кількості</p>	<p>Модуль В (експертиза типу-поєднання експертизи типового зразка та його проекту), пункти 1-11 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>Модуль С2 (відповідність типу на основі внутрішнього контролю виробництва з проведенням перевірок продукції під наглядом через випадкові інтервали часу), пункти 12-17 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль D (відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу), пункти 18-33 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль Е (відповідність типу на основі забезпечення якості продукції), пункти 34-49 додатка 2;</p> <p>модуль F (відповідність типу на основі перевірки продукції), пункти 50-63 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль G (відповідність на основі перевірки одиниці продукції), пункти 64-72 додатка 2 Технічного регламенту</p>	
3	<p>Арматура – пристрої безпеки, контролюючі або регулюючі пристрої та їх складальні вузли, призначені для вмонтування в прилад або складання приладу:</p> <p>- що виготовляються серійно;</p>	<p>Модуль В (експертиза типу-поєднання експертизи типового</p>	

Директор департаменту
технічного регулювання



Л. М. Віткін

	<p>- що виготовлені в одиничній чи невеликій кількості</p>	<p>зразка та його проекту), пункти 1-11 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль С2 (відповідність типу на основі внутрішнього контролю виробництва з проведенням перевірок продукції під наглядом через випадкові інтервали часу), пункти 12-17 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль D (відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу), пункти 18-33 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль E (відповідність типу на основі забезпечення якості продукції), пункти 34-49 додатка 2;</p> <p>модуль F (відповідність типу на основі перевірки продукції), пункти 50-63 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>Модуль В (експертиза типу - поєднання експертизи типового зразка та його проекту), пункти 1-11 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль С2 (відповідність типу на основі внутрішнього контролю виробництва з проведенням перевірок продукції під наглядом через випадкові інтервали часу), пункти 12-17 додатка 2 Технічного регламенту;</p>	
--	--	---	--

**Директор департаменту
технічного регулювання**

 **Л. М. Віткін**

		<p>модуль D (відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу), пункти 18-33 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль E (відповідність типу на основі забезпечення якості продукції), пункти 34-49 додатка 2;</p> <p>модуль F (відповідність типу на основі перевірки продукції), пункти 50-63 додатка 2 Технічного регламенту;</p> <p>модуль G (відповідність на основі перевірки одиниці продукції), пункти 64-72 додатка 2 Технічного регламенту</p>	
--	--	---	--

**Директор департаменту
технічного регулювання**



Л. М. Віткін