



Міністерство розвитку економіки, торгівлі  
та сільського господарства України

## РІШЕННЯ

### про призначення органу з оцінки відповідності на здійснення оцінки відповідності вимогам відповідного технічного регламенту

Міністерство розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України засвідчує, що державне підприємство “Київський експертно-технічний центр Держпраці” (вул. Ливарська, 1а, м. Київ, 04073) наказом від 03 лютого 2020 р. № 160 призначено органом з оцінки відповідності на здійснення оцінки відповідності вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16.01.2019 № 27, і йому присвоєно ідентифікаційний номер UA.TR.005.

Сфера призначення на 3 арк. наведена в додатку до цього рішення та є його невід'ємною частиною.

Міністр

Тимофій МИЛОВАНОВ

“03” лютого 2020 р.

Додаток  
до рішення про призначення органу з  
оцінки відповідності

**СФЕРА ПРИЗНАЧЕННЯ**  
**органу з оцінки відповідності на здійснення оцінки відповідності**  
вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском,  
затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16.01.2019 № 27  
(далі – Технічний регламент)

державного підприємства “Київський експертно-технічний центр Держпраці”

Порядковий номер	Види продукції із зазначенням категорій та/або груп продукції (якщо вони визначені в технічному регламенті) чи інших деталізованих визначень продукції	Процедури оцінки відповідності з посиланням на положення технічного регламенту чи додатки до нього, в яких визначені ці процедури	Додаткові відомості про сферу призначення, якщо це вимагається технічним регламентом
1	2	3	4
1	Обладнання, що працює під тиском, та агрегати з максимальним робочим тиском (PS) понад 0,5 бара категорій II, III та IV	Модуль А2 (внутрішній контроль виробництва з проведенням перевірок обладнання, що працює під тиском, які проводять під наглядом через певні інтервали часу), додаток 3 до Технічного регламенту;  Модуль В (експертиза типу – типу виробництва), додаток 3 до Технічного регламенту;  Модуль В (експертиза типу – типу проекту), додаток 3 до Технічного регламенту;  Модуль С2 (відповідність типу на основі внутрішнього контролю виробництва з проведенням перевірок обладнання, що працює під тиском, під наглядом через певні інтервали	

Директор департаменту технічного регулювання та метрології Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України



**Микола КРИЖАНОВСЬКИЙ**

		<p>часу), додаток 3 до Технічного регламенту;</p> <p>Модуль D (відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу), додаток 3 до Технічного регламенту;</p> <p>Модуль D1 (забезпечення якості процесу виробництва), додаток 3 до Технічного регламенту;</p> <p>Модуль E (відповідність типу на основі забезпечення якості обладнання, що працює під тиском), додаток 3 до Технічного регламенту;</p> <p>Модуль E1 (забезпечення якості контролю та проведення випробувань обладнання, що працює під тиском), додаток 3 до Технічного регламенту;</p> <p>Модуль F (відповідність типу на основі перевірки обладнання, що працює під тиском), додаток 3 до Технічного регламенту;</p> <p>Модуль G (відповідність на основі перевірки одиниці продукції), додаток 3 до Технічного регламенту;</p> <p>Модуль H (відповідність на основі цілковитого забезпечення якості), додаток 3 до Технічного регламенту;</p>	
--	--	---	--

**Директор департаменту технічного регулювання та метрології Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України**



**Микола КРИЖАНОВСЬКИЙ**

		<p>Модуль Н1 (відповідність на основі цілковитого забезпечення якості з експертизою проекту), додаток 3 до Технічного регламенту;</p> <p>Оцінка відповідності технології виконання нерознімних з'єднань, пункт 29 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>Схвалення на використання матеріалів, пункти 50 – 55 Технічного регламенту</p>	
--	--	---	--

**Директор департаменту технічного  
регулювання та метрології Міністерства  
розвитку економіки, торгівлі  
та сільського господарства України**



**Микола КРИЖАНОВСЬКИЙ**